

Zeeuwse aluminium



■ In opdracht van eigenaar UTB Industry sloopt Hoondert momenteel de voormalige smelterij van de eind 2011 failliet gegane aluminiumproducent Zalco NV. Naar verwachting zal UTB het geschoonde terrein medio volgend jaar overdragen aan Zeeland Seaports, die de 30 hectare havenindustriegrond opnieuw kan uitgeven. foto Johan van der Heijden

Century verdubbelt capaciteit

Het gebeurt niet vaak dat topmannen inclusief hun Raad van Toezicht een boardmeeting houden op de werkvloer van één van hun nieuwe parletjes. Nog zeldzamer is dat staande de vergadering besloten wordt om nog eens ruim 15 miljoen dollar extra in de fabriek te investeren. Plantmanager Robert Quak van de anodefabriek Century Aluminium Vlissingen BV stond dan ook met zijn oren te klapperen. „In maart beleefden we de opening van de totaal gerenoveerde en deels vernieuwde anodefabriek, in september kwam de Century-top al naar Vlissingen. Ze keken eens goed hoe we hier werken en hakten meteen de knoop door. We kregen groen licht om de capaciteit flink te verhogen.”

Hoe? Door een verouderde, ongebruikte bakoven uit de tijd van Zalco NV volledig te slopen en nieuw op te bouwen. Begin 2016 moet dat karwei gereed zijn en kan Century in Vlissingen met twee bakovens produceren. „Dat betekent dat de capaciteit verdubbelt van 75.000 naar 150.000 ton anodes per jaar. We denken zelfs naar 165.000 ton te gaan door de huidige bakoven te optimaliseren.”

Een hoger productievolume is volgens Quak nodig om meer winst te maken en zo financieel gezond te worden. Ook logistiek denk Century slimmer te kunnen opereren. De in Vlissingen gemaakte anodeblokken gaan per schip naar de IJslandse aluminiumsmelter Nordural, een dochter van Century. Het Amerikaanse bedrijf kocht na het faillissement de oude anodefabriek van Zalco NV en stak tientallen miljoenen euro's in een grondige verbouwing. Het was een strategische investering. Anodes zijn koolstofblokken die je nodig hebt



■ Robert Quak, plantmanager van Century Aluminium in Vlissingen: „Bakoven erbij.”

bij het elektrolyse smeltproces. Om anodes te maken (ze worden gebakken), heb je gas nodig. En dat ontbreekt op IJsland. Het is inefficiënt om schepen vol naar Nordural en leeg terug naar Nederland te laten varen. „Ons plan is anodes te brengen en aluminium 'broodjes' mee terug te nemen. Die kunnen we deels bij Verbrugge Terminals en bij Pacorini Metals opslaan en deels op onze eigen kade zetten. We moeten hiervoor de kade verstevigen, omdat we de containers met aluminium vier hoog gaan stapelen. Dat is nogal een gewicht.” Voor de Zeeuwse arbeidsmarkt is de schaalvergroting goed nieuws. Quak: „Voor het sloopwerk en de bouw van de nieuwe bakoven hebben we tijdelijk extra mensen nodig. Alleen al voor het metselwerk zo'n 30 tot 40 metselaars. Ik denk dat er komende maanden hier 100 man rondlopen. Met de verdubbeling van onze productiecapaciteit zal het aantal vaste krachten - we hebben al veel goede mensen van Zalco en Thermphos - stijgen van 50 naar 60 à 65. We zijn nu bezig nieuwe mensen aan te nemen. Daar zit onder andere oud-personeel van Thermphos, Arkema en Dow bij. We bieden een goed salaris en een vast contract. Century heeft een lange termijn-strategie. We blijven hier zeker vijftig jaar.”



■ Twee anodes (koolstofblokken) worden met een hulpkraan opgepakt om in de vuurkamer te worden geplaatst.



■ Robert Quak (links) en André van den Dries staan op een branderbrug, die de temperatuur regelt waarmee anodes worden 'gebakken'.